

PROFI MA Seidenglanzlack 3in1 Zink

gültig auch für MA 1K KH Dickschichtlack seidenglänzend Zink

06/2022

Seite 1 von 2

Produktinformation

Produktbeschreibung

Verwendungszweck : Dickschichtiger, seidenglänzender, oxidativ härtender KH-Einschichtlack mit aktivem Korrosionsschutz (Zinkphosphat) für die Lackierung von Stahlkonstruktionen, Guß, Containern, Maschinen, Chassis, Schaltschränken, etc. aus Stahl, verzinktem Stahl, und Aluminium. Auch auf Holzuntergründen einsetzbar. Für den Einsatz im Innen- und Außenbereich. Lösemittelarm.

Charakteristik:

Bindemittelbasis:	spez. modifizierte Alkydharze
Festkörper:	73 - 79 Gew.-% 59 - 63 Vol.-%
Lieferviskosität (DIN 53 211):	thixotrop
Dichte (DIN EN ISO 2811):	1,30 - 1,50 kg / l
Glanzgrad (DIN EN ISO 2813):	60 - 80 GE/ 60° (seidenglänzend)

Eigenschaften :

- hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung
- Temperaturkurzzeitbelastung: 150 °C - aktiver Korrosionsschutz
- Temperaturdauerbelastung: 130 °C - dickschichtige Anwendung
- Haftung (DIN EN ISO 2409): Stahl, verzinkter Stahl und Aluminium: Gt 0 (sehr gut)

Theoret. Ergiebigkeit : 34,4 - 37,0 m² / kg (bei 10 µm Trockenschichtdicke)
47,3 - 49,1 m² / l (bei 10 µm Trockenschichtdicke)

Lagerung : im verschlossenen Originalgebilde:
mindestens 3 Jahre lagerfähig

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 500 g/l
(Kat. B/d): 420 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 420 g/l VOC

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsbedingungen : Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

Untergrundvorbehandlung:

Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner.
Zink: ammoniakalische Netzmittelwäsche (Zinkreiniger)
Aluminium: reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner.
Holz: Holzfeuchte max. 15 %, reinigen, anschleifen

Auftragsverfahren :	Druck [bar]	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
Fließbecher/HVLP	2,0 - 2,5	1,7 - 2,5	2 - 4	10 - 15%
Airless	100 - 120	0,36 - 0,54	1 - 2	0 - 5%
Streichen/Rollen	-	-	-	0 - 5%

Trocknung	staubtrocken	griffest	montagefest	überlackierbar
Objekttemperatur 20 °C	25 - 30 min.	3 - 4 h	24 h	12 h

Die Endhärte wird nach 8 - 10 Tagen (20 °C) erreicht.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Verdünnung :	Staufen Universalverdünnung
Aufbauvorschläge:	<p>1-Schicht-Aufbau (für normale Korrosionsbelastung) Stahl, Zink, Alu, Holz: Seidenglanzlack (Trockenschichtdicke: 80 - 100µm)</p> <p>2-Schicht-Aufbau (für höhere Korrosionsbelastung) Stahl, Zink, Alu: Grundierung: Seidenglanzlack (Trockenschichtdicke 60 - 80µm) ODER Grundierung: 2K EP Grund (Trockenschichtdicke 60 - 80µm) Decklackierung: Seidenglanzlack (Trockenschichtdicke 60 - 80µm)</p> <p>Holz im Außenbereich: Imprägnierung: Imprägniergrund Grundierung: 1K KH Malervorlack (Trockenschichtdicke: 60 - 80µm) Decklackierung: Seidenglanzlack (Trockenschichtdicke: 60 - 80µm)</p> <p>Holz im Innenbereich: Grundierung: 1K KH Malervorlack (Trockenschichtdicke: 60 - 80µm) Decklackierung: Seidenglanzlack (Trockenschichtdicke: 60 - 80µm)</p>

Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z. T. erheblich. Zudem besteht die Möglichkeit, Neon-Farbtöne zu mischen, die dann im Einschichtverfahren appliziert werden können. Hierzu ist die Mipa Produktinformation „Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke“ zu beachten. Farbton vor Verarbeitung prüfen.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.