PROFI MA 2K PU Einschichtlack

Produktinformation

Produktbeschreibung

Verwendungszweck :

2K PU Einschichtlack mit aktivem Korrosionsschutz für die hochwertige Beschichtung von Nutzfahrzeug-, LKW-Fahrgestellen, Trapezblech usw.

Charakteristik:

Bindemittelbasis:	Polyurethan-Acryl-System
Festkörper:	64 - 70 Gew.-% 50 - 52 Vol.-%
Lieferviskosität (DIN 53 211):	thixotrop
Dichte (DIN EN ISO 2811):	1,2 - 1,4 kg / l
Glanzgrad (DIN EN ISO 2813):	> 70 GE / 60° (seidenglänzend)

Eigenschaften :

- dickschichtig applizierbar
- enthält Zinkphosphat
- elektrostatisch verarbeitbar
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- lösemittelfest
- Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C
- Temperaturdauerbelastung: 150 °C
- Haftung (DIN EN ISO 2409):
  Stahl, Zink und Aluminium: Gt 0 (sehr gut),

Theoret. Ergiebigkeit :

27,6 - 31,5 m² / kg (bei 10 µm Trockenschichtdicke)
34,0 - 35,3 m² / l (bei 10 µm Trockenschichtdicke)

Lagerung :

im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre lagerfähig

VOC-Gesetzgebung:

EU-Grenzwert für das Produkt:
(Kat. B/d): 420 g/l / (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal folgende VOC-Werte:
mit MA 2K PU Härter (Streichen, Rollen): < 420 g/l
mit MA 2K PU Härter (Spritzen): < 420 g/l inkl. 5-10% Staufen Universalverdünnung

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungs-Bedingungen :

Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

Untergrund-vorbehandlung:

Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner.

Zink: ammoniakalische Netzmittelwäsche (Zinkreiniger)

Aluminium: reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

PROFI MA 2K PU Einschichtlack

Produktinformation

Auftragsverfahren :	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritz-gänge	Ver-dünnung
Fließbecher/HVLP	MA 2K PU Härter	2 - 2,5	1,5 - 2	2 - 4	15 - 20%
Airless	MA 2K PU Härter	100 - 120	0,23 - 0,28	1 - 2	0 - 5%
Streichen/Rollen	MA 2K PU Härter	-	-	-	0 - 5%

Verdünnung: Staufen Universalverdünnung

Mischungsverhältnis:	MA 2K PU Härter
nach Gewicht Lack : Härter	**10 : 1**
nach Volumen Lack : Härter	**8 : 1**

Härter	MA 2K PU Härter			
Trocknung	staub-trocken	griff-fest	monta-gefest	über-lackierbar
Obj. Temp. 20 °C	1½ - 2 h	8 - 10 h	24 h	6 - 8 h

Bei Trocknung länger als 24 h Zwischenschliff erforderlich.
Die Endhärte wird nach 7 - 8 Tagen (20 °C) erreicht.

Topfzeit: 6 - 8 h

Aufbauvorschläge: **1-Schicht-Aufbau (für geringe Korrosionsbelastung) Stahl, Alu, Zink, Pulver:**
MA 2K PU Einschichtlack (Trockenschichtdicke: 80 - 100µm)

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Aufbauvorschläge: **2-Schicht-Aufbau (für höhere Korrosionsbelastung) Stahl, Zink, Alu, Pulver:**

Grundierung: MA 2K EP Grund (Trockenschichtdicke: 60 - 80µm)

ODER

Grundierung: MA 2K PU Einschichtlack (Trockenschichtdicke: 60 - 80µm)

Decklackierung: MA 2K PU Einschichtlack (Trockenschichtdicke: 60 - 80µm)

Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benützen, die gelutscht oder gekaut werden können. Besonders UV-beständige Pigmentierungen sind auf Anfrage erhältlich. Farbton vor Verarbeitung prüfen.

Sicherheitsratschläge

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung tragen. Zum Löschen Sand, Kohlendioxid, Pulverlöschmittel, kein Wasser verwenden. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.